受理编号：0153-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 石英管外径检验 | 被测参数要求(含公差) | （100~400）mm±0.5mm |
| 被测参数要求识别依据文件 | ISO2687标准公差 |
| 计量要求导出方法（可另附）1、 石英管外径检验时控制在（100~400）mm：T=±0.5mm=1mm2、 导出最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=0.17mm （取1/6）；3.、测量设备导出不确定度：*U允*=△允/3 = 0.17/3=0.056mm 4、选择（0-450）mm 游标卡尺，设备最大示值误差为±0.05mm。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 数显游标卡尺编号JSSD01 | 0-450mm | *U*=0.01mmk=2 | HK05201222443 | 2020.12.18 |
| 计量验证记录1. 测量设备的测量范围是（0-450）mm，石英管外径检验控制在（100~400）mm，满足要求。

2、测量设备游标卡尺于2020.12.18校准，校准证书中给出的扩展不确定度：*U*=0.01mm k=2,导出不确定度：*U允*=0.056mm，满足要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）顾汉美验证人员签字： 验证日期：2021 年 3月 15 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
2. 计量要求导出方法正确;
3. 测量设备的配备能够满足计量要求;
4. 测量设备已经过检定/校准；
5. 测量设备验证方法正确。

052c3224ee727cd0ef29b77329c8de5审核员意见：段玉静企业代表签字： 审核日期：2021 年3 月16 日 |