**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **江西省白瑞碳酸钙有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **12.01.03** |
| **教师姓名** | **吴勇清** | **专业** | **12.01.03** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **文波** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **轻质碳酸钙：原料—煅烧—消化-碳化—脱水—干燥—破碎分级—包装—入库****活性碳酸钙：轻钙—硬脂酸—加热搅拌—筛分—包装—入库** |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | **生产过程风险主要是煅烧和加热搅拌，制定相应的控制规范或作业指导书。** |
| **重要环境及控制措施** | 重要环境因素：潜在火灾、粉尘排放、噪声、固废，制定了管理方案。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 不可接受危险源有：机械伤害、触电、火灾、职业病等，制定了管理方案**。** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国安全生产法、[生产安全事故报告和调查处理条例](http://baike.baidu.com/view/981704.htm)、特种设备安全监察条例、中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国环境噪声污染防治法、中华人民共和国固体废物污染环境防治法、环境空气质量标准GB3095-2012、普通工业沉淀碳酸钙HG/T2226—2010等 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **碳酸钙含量、白度、挥发含量、沉降体积、细度（筛余物）、黑点和吸油值等** |
| **其它相关知识** |  |

****

**填表人(专业人员)： 日期：2021-3-5 审核组长： 日期：2021-3-5**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**