



编号: 0181-2019-2021

测量设备溯源抽查表

企业名称	重庆川仪自动化股份有限公司流量仪表分公司					审核员	刘杰	
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级/ 最大允许误差/测量 不确定度	测量标准装置 准确度等级	校准机构	检定/校准 日期	符合打 √ 不符合 打×
品质保证部	临界流文丘里喷嘴法气体流量标准装置	20170915-1	LBL-80	0.3 级 $U_{rel}=0.29\%, k=2$	pTVt 法气体流量标准装置 $U_{rel}=0.067\%, k=2$	重庆市计量质量检测研究院	2020.4.24	√
品质保证部	三点内径千分尺	1163	(20~40) mm	$U=0.002\text{mm}, k=2$	光滑环规 $U=(0.7+6L)\mu\text{m}, k=2$	重庆市计量质量检测研究院	2021.3.3	√
品质保证部	耐震压力表	YA07226627	(0-40)MPa	1.6 级	0.02 级活塞式压力计 标准装置 0.02 级	重庆市计量质量检测研究院	2021.1.12	√
品质保证部	数显温度计	ZB1941358	/	温度: $U=0.3^\circ\text{C}, k=2$; 湿度: $U=2\%\text{RH}, k=2$	温湿度检定箱 $\text{MPE}:\pm 0.2^\circ\text{C}, \pm 1.0\%\text{RH}$	重庆市计量质量检测研究院	2020.8.24	√
制造部	标准表法水流量标准装置	410020	DN(15~100)	0.2 级 $U_{rel}=0.18\%, k=2$	静态水流量标准装置 $U_r=0.05\%, k=2$	重庆市计量质量检测研究院	2020.9.15	√
制造部	电子地上衡	B821893320	SCS-10	III 级	M ₁ 等级大砝码标准装置 M ₁ 等级	重庆市计量质量检测研究院	2020.5.19	√
制造部	内沟槽游标卡尺	61580	(20~200) mm	$U=0.02\text{mm}, k=2$	量块 4 等	重庆市计量质量检测研究院	2021.2.24	√

审核综合意见:

企业未建立计量标准。企业的测量设备均送外检定校准。抽查 7 份检定校准证书, 证书规范, 送校的计量技术机构资质满足要求, 符合 GB/T19022-2003 中 7.3.2 溯源性管理要求。

审核日期: 2021 年 3 月 15 日上午至 2021 年 3 月 16 日下午

审核员签字:

部门代表签字: