受理编号：0140-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 阀体压力密封试验 | 被测参数要求(含公差) | （5.5+0.5）MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | API 598标准 |
| 计量要求导出方法（可另附）1．测量要求：阀门密封试验压力控制在（5.5+0.5）MPa，T=0.5 MPa；2．测量设备的最大允许误差： △允≤1/3Ｔ≤T×（1/3）=0.5×1/3=0.167 MPa；3、测量设备扩展不确定度: *U允*=△允/3 =0.056MPa；4．被测参数测量范围：（5.5+0.5）MPa，选择0-10 MPa压力表，满足要求。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 压力表编号：AI0239686 | 0-10 MPa | 1.6级 ±0.16MPa | 812046030-23 | 2020.03.18  |
| 耐震压力表编号：AI0239371 | 0-10 MPa | 1.6级 ±0.16MPa | 812046030-19 | 2020.03.18  |
| 计量验证记录1、测量设备的测量范围是0-10 MPa，满足被测参数测量范围（5.5+0.5）MPa的要求；2、测量设备压力表于2020.3.18由校准机构进行校准，校准证书给出压力表满量程扩展不确定度*U*=0.5%FS k=2，压力表10MPa时，*U*=0.05MPa k=2，满足导出测量设备扩展不确定度*U* *允*=0.056MPa k=2的要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）向召友验证人员签字： 验证日期：2021 年3月 09 日 |
| 认证审核记录：认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备能够满足计量要求；
4. 测量设备经过校准，符合要求；
5. 测量设备验证正确。

052c3224ee727cd0ef29b77329c8de5审核员意见：程海亮企业代表签字： 审核日期：2021年 03月10 日 |