



编 号: 0051-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	水泥定量包装重量控制	被测参数要求(含公差)	(50±0.5) kg		
被测参数要求识别依据文件		GB175-2007 通用硅酸盐水泥			
计量要求导出方法 (可另附) 根据 GB175-2007 通用硅酸盐水泥, 10.1 包装 “袋装水泥每袋净含量为 50 kg, 且应不少于标志质量的 99%。” 计量要求: 水泥定量包装重量公差范围: $T = \pm 0.5 \text{ kg}$ $\Delta \text{允} \leq 1/3 T = \pm 0.5 \text{ kg} \times 1/3 = \pm 0.15 \text{ kg}$; 测量设备选择: 水泥定量包装机, 设备的测量范围 120t/h, 准确度等级 X(1)。					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书 编号	校准日期
	水泥定量包装机	BHYW-8	X(1) 级	HA2019 03-023 0	2020.9.25
计量验证记录 编号: 140109, 型号 BHYW-8 型, 水泥定量包装机, 经 2020.9.25, 经检定 X(1) 级, 最大允许误差为 ±0.05kg, 满足水泥定量包装重量测量过程最大允许误差 ±0.15 kg 的要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 王庆阳 验证日期: 2021 年 3 月 10 日					



认证审核记录:

该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。

审核员意见:

孙守建

企业代表签字:

杨华

审核日期: 2021 年 03 月 10 日