



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	水泥密度测定称重		企业部门	生产品质部	
被测参数 要求	参数 M	60g	导出计量要求	最大允许误差	$\pm 0.2g$
	公差 T	$\pm 2g$		允许不确定度	
	其他要求			其他要求	
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足
电子天平	0-200g		1 级		
测量过程控制规范编号	AYZL/GK-01				满足
测量方法编号	AYZL/GK-01				满足
环境条件	温度 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$; 湿度: $65\% \pm 3\%$				满足
操作人员姓名	孙敬伟				满足
测量不确定度评定方法	水泥密度测定称重测量过程不确定度的评定				满足
有效性确认方法	水泥密度测定称重测量过程有效性确认记录				满足
测量过程监视方法、 监视记录	水泥密度测定称重监视记录				满足
控制图绘制(如果有)	水泥密度测定称重监视控制图				满足
综合评价	审核记录: 1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 且满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确。				
	审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2021 年 3 月 9 日

审核员: 李刚

企业部门代表: 李刚

