编号：0132-2021

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 上海凯工阀门股份有限公司 | | | | | 审核员 |  | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产车间 | 游标卡尺 | 11246 | （0～200）mm | U=0.01mm  (k=2) | 量块  （10～291.8)mm 5等 | 上海希贝计量校准技术有限公司 | 2020.10.18 | √ |
| 生产车间 | 带钩深度卡尺 | C10357 | （0～500）mm | U=0.01mm  (k=2) | 量块  （10～291.8)mm 5等  量块  （125～500）mm 5等 | 上海希贝计量校准技术有限公司 | 2020.10.18 | √ |
| 生产车间 | 高度卡尺 | 14091879 | （0～300）mm | U=0.01mm  (k=2) | 量块  （10～291.8mm  5等 | 上海希贝计量校准技术有限公司 | 2020.12.29 | √ |
| 质管部 | 表面粗糙度测量仪 | 161104SR2001 | TR200 | Urel=5.2%  (k=2) | Ra（0.1～3.2）μm  Urel=3%～6%  (k=2) | 上海希贝计量校准技术有限公司 | 2020.10.18 | √ |
| 质管部 | 微机屏显式液压万能试验机 | 236 | WEW-300D | Urel=0.37%  (k=2) | （0～300.000）kN  0.3级 | 上海希贝计量校准技术有限公司 | 2020.10.18 | √ |
| 质管部 | 涂层测厚仪 | 1611020005 | LEEB252 | U=1.5μm  (k=2) | （17.5～997）μm  U=（1.0～10）μm  (k=2) | 上海希贝计量校准技术有限公司 | 2020.10.18 | √ |
| 质管部 | 手动洛氏硬度计 | 10179 | HR-150A | U=0.6（HR）  (k=2) | 洛氏硬度块  82.1HRA,0.4HRA  93.4HRWB,0.1HEBW  26.2HRC,0.2HRC  47.4HRC,0.3HRC  62.5HRC,0.3HRC | 上海希贝计量校准技术有限公司 | 2020.10.18 | √ |
| 质管部 | 真空氦漏孔检测装置 | Z10-8-26 | VCL-2 | Urel=15%  (k=2) | 氦标准漏孔Urel=10%  (k=2) | 上海市计量测试技术研究院  华东国家计量测试中心 | 2020.11.03 | √ |
| 生产车间 | 压力表 | 190245506 | （0～1.6）MPa | MPE:  ±1.6%FS | 精密压力表标准装置  （-0.1～1.6）MPa  0.4级 | 上海市嘉定区计量质量检验检测所 | 2020.12.23 | √ |
| 生产车间 | 耐震压力表 | 190419833 | （0～1.6）MPa | U=0.6%FS  (k=2) | 精密压力表  （0～1.6）MPa 0.4级 | 上海希贝计量校准技术有限公司 | 2021.01.01 | √ |
| 审核综合意見：  上海凯工阀门股份有限公司未建立公司最高标准，测量设备送至上海希贝计量校准技术有限公司注册码：CNASL5749，上海市计量测试技术研究院（华东国家计量测试中心）注册码：CNAS L0134，上海市嘉定区计量质量检验检测所授权证书号：（沪）法计（2019）110号等三家检定机构进行检定/校准，经查8份校准证书，信息齐全，填写规范，无遗漏，量值均可溯源，授权人签章有效，符合要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2021年 3 月 11 日~ 3 月 12 日  1615443298(1)审核员签字：  部门代表签字： | | | | | | | | |