受理编号：0132-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 钢材C含量分析 | 被测参数要求(含公差) | （0.20-0.35）% |
| 被测参数要求识别依据文件 | API6A-20 |
| 计量要求导出方法1.钢材C含量要求控制在（0.20-0.35）%，T=0.15%；2.测量设备的最大允许误差：△允 =T×1/3=0.05% (取1/3) 3.测量设备导出不确定度：*U允*=△允/3 = 0.05%/3=0.017% 4.被测参数测量范围推导：（（0.02-1）% |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 光谱议 编号07001959 | TXC-02 | C含量检出限校准结果为：*U*=0.008% *k*=2 | 812070763 | 2020-10-20 |
| 计量验证记录1、光谱议的测量范围是（0.0025-4.5）%，满足导出计量要求测量范围（0.02-1）%的要求；2、光谱议于2020.10.20校准，校准证书中给出的C含量检出限校准结果：*U*=0.008% *k*=2，满足测量设备导出不确定度*U允*=0.017%。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）1615443314(1)验证人员签字： 验证日期：2021 年03月11 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别满足了“顾客”的要求。
2. 计量要求导出方法正确。
3. 测量设备的配备满足计量要求。
4. 测量设备经过检定/校准，并确认符合产品检测要求。
5. 测量设备验证正确。

052c3224ee727cd0ef29b77329c8de5审核员意见：1615443298(1)企业代表签字： 审核日期： 2021 年03月12 日 |