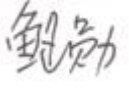
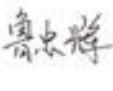




受理编号: 0123-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	燃油加油机计量准确度检验	被测参数要求(含公差)	(50±0.15)L		
被测参数要求识别依据文件		检验依据: GB/T 9081-2008 《机动车燃油加油机》; JJG 443-2015 《燃油加油机检定规程》			
计量要求导出方法 (可另附) 1、量程的确定: (49.85-50.15)L 燃油加油机最大允许误差±0.3% 2、选用定量为 (49.83-50.29) L 标准金属量器可以满足要求。在 20℃时 (校准证书给出) 3、检验中规定测量设备计量要求最大允许误差的确定: ±0.05% 4、按示值误差选用比实际误差小 1/3~1/10 的误差原则, 符合要求。					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	设备特性 (最大允许误差)	校准证书 编号	校准日期
	二等标准金属 量器/467	50L	±2.5×10 ⁻⁴	恒力金第 200615003 号	2020.6.15
计量验证记录: 1、测量设备测量范围为 (49.83-50.29) L, 满足((49.85-50.15)L 要求。 2、测量设备的最大允许误差为: ±2.5×10 ⁻⁴ , 满足±0.05%要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 			验证日期: 2021 年 2 月 27 日		
审核员意见: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过检定, 测量设备验证方法正确。					
审核员意见: 		企业代表签字: 		审核日期: 2021 年 3 月 5 日	