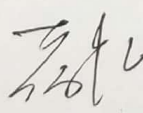
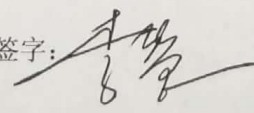




编 号: 0060-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	全站仪测距	被测参数要求(含公差)	10mm+5ppm		
被测参数要求识别依据文件	GB50026-2007《工程测量规范》				
计量要求导出方法: 根据 GB50026-2007《工程测量规范》5.3 测绘方法与技术要求, (I) 全站仪测图, 宜使用 6"级全站仪, 其测距标称精度为 10mm+5ppm。 全站仪选择: II 级全站仪, 标称精度: 测角 2", 测距综合标准差: $\pm(0.46\text{mm}+0.13\text{ppm})$					
计量校准过程	测量设备名称 (编号)	型号规格	设备特性 (示值误差等)	检定证书编号	检定日期
	全站仪 XB 1003	GBS-102N	测角: II 级 测距: II 级	2020090524	2020.9.13
计量验证记录 1、根据 GB50026-2007《工程测量规范》5.3 测绘方法与技术要求, (I) 全站仪测图, 宜使用 6"级全站仪, 其测距标称精度为 10mm+5ppm。 2、全站仪的计量特性 2020 年 9 月 13 日 检定证书为: 测角: II 级, 测距: II 级 将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较, 满足测量过程的计量要求。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 张竣翔 验证日期: 2021 年 3 月 5 日					
认证审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确, 满足测量过程要求。 审核员:  企业代表签字:  审核日期: 2021 年 3 月 5 日					