



编 号: 0028-2020-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	燃气表示值误差		企业部门	生产运营部	
被测参数 要求	示值误差	国家 JJG577-2012 检定规程规定燃气 表均为 1.5 级	导出计量要求	最大允许误差	/
	公差 T			允许不确定度	/
	其他要求	无		其他要求	/
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足要求
临界流文丘里喷嘴	(0.010-10)m ³ /h		±0.16%		
测量过程控制规范编号	WI15				满足
测量方法编号	WI01				满足
环境条件	环境气压: 86kPa~106kPa; 相对湿度: 45%~75%; 温度: 20℃±2℃				满足
操作人员姓名	熊代勤				满足
测量不确定度评定方法	燃气表示值误差测量过程不确定度的评定				满足
有效性确认方法	燃气表示值误差测量过程有效性确认记录				满足
测量过程监视方法、 监视记录	燃气表示值误差比对法记录				满足
控制图绘制(如果有)	无				
综合评价	审核记录: 1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 且满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确。				
	审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2021年3月3日

审核员:

企业部门代表: