



编号: 0118-2017-2021

## 测量过程控制检查表

|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                          |                 |         |                         |
|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-----------------|---------|-------------------------|
| 测量过程<br>(参数)名称    | 橡胶衬套测量过程                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                          | 企业部门            | 汽车零部件部  |                         |
| 被测参数<br>要求        | 参数 M                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | $(35 \sim 85)^{\circ}$   | 导出计量要求          | 参数 M    | $(0 \sim 100)^{\circ}$  |
|                   | 量程/公差 T                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | $\pm 4^{\circ}$          |                 | 量程/公差 T | $\pm 2^{\circ}$         |
|                   | 其他要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | $(21 \sim 29)^{\circ}C$  |                 | 其他要求    | $(21 \sim 29)^{\circ}C$ |
| 测量过程要素控制状况        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                          |                 |         |                         |
| 过程要素              | 计量特性                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                          |                 |         | 是否满足<br>计量要求            |
| 测量设备名称            | 测量范围                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 测量不确定度                   | 测量误差            | 其他特性    | 满足                      |
| 1. 邵氏橡胶硬度计        | $(0 \sim 100)^{\circ}$                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | K22. V=0.4<br>K=2. V=0.2 | $\pm 2^{\circ}$ | —       |                         |
| 2. 邵氏橡胶硬度计        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                          |                 |         |                         |
| 3. 邵氏橡胶硬度计        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                          |                 |         |                         |
| 测量过程控制规范编号        | WARM/CDI-64F-01 1/B                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                          |                 |         |                         |
| 测量方法编号            | 橡胶衬套测量规范 8条 同上                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                          |                 |         |                         |
| 环境条件              | $(21 \sim 29)^{\circ}C$                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                          |                 |         |                         |
| 操作人员姓名            | 姜永军 (持证上岗)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                          |                 |         |                         |
| 测量不确定度评定方法        | (可另附) U=1.7(K22) 橡胶衬套测量规范 WARM/CDI-64F-01                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                          |                 |         |                         |
| 有效性确认方法           | (可另附) 见 2020.12.6 有效性的确认报告                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                          |                 |         |                         |
| 测量过程监视方法、<br>监视记录 | (可另附) 抽查 2020.12.8 记录                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                          |                 |         |                         |
| 控制图绘制(如果有)        | (可另附) —                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                          |                 |         |                         |
| 综合评价              | 审核记录:<br>1. 测量过程控制规范编制是否满足要求? 满足<br>2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能是否受控? 受控<br>3. 测量过程不确定度评定方法是否正确? 正确<br>4. 测量过程有效性确认方法是否正确, 是否满足要求? 正确并满足要求<br>5. 测量过程监视是否在控制限内? 测量过程控制图绘制方法(如果有)是否正确? —<br>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。) |                          |                 |         |                         |

审核日期: 2021 年 3 月 11 日

审核员: 姜永军

企业部门代表: 姜永军