受理编号：0174-2019-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 灰铸铁件材料成分测量 | 被测参数要求(含公差) | 碳含量(0.31-3.5)%允许偏差 0.03% |
| 被测参数要求识别依据文件 | S27003-2019灰铸铁件规范 |
| 计量要求导出方法 ：1.测量要求：灰铸铁件 HT200，碳含量(3.1-3.5)% ，允许偏差 0.03% ,(T=±0.015%)2.测量过程的最大允许误差：△允 =T×（1/3-1/10）=0.015×1/3=±0.005%（取1/3）；3.导出的计量要求：测量设备： HW2000DH 红外碳硫分析仪 测量范围：0.0005～0.500% ，最大允许误差±0.005%。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性允许误差 | 检定证书编号 | 校准日期 |
| 红外碳硫分析仪 |  HW2000DH  | ±0.005% | OJW2010142018 | 2020.10.17 |
| 计量验证记录1、测量过程的计量要求灰铸铁件材料成分测量：碳含量(3.1-3.5)%，允许偏差 0.03%，导出碳的含量检测过程的最大允许误差±0.005%。2、测量设备的计量特性HW2000DH 红外碳硫分析仪,2020年10月17日，校准证书：OJW2010142018，最大允许误差±0.005%。将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较，满足测量过程的计量要求。验证结论： █符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 |
| 认证审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核员签字：企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 |