受理编号：0300 -2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 25-175TH抽油泵 泵筒接箍内止口直径测量 | 被测参数要求(含公差) |  74.6 0+0.38 mm |
| 密码被测参数要求识别依据文件 | ZJ324-2 图纸要求- |
| 计量要求导出方法（可另附）* 测量参数公差范围：

1、 测量参数泵筒接箍内止口直径公差范围：T=0.38-0=0.38mm （正偏差）2、 导出测量设备最大允许误差：△允=T×1/3=0.38\*1/3=0.12mm（1/3原则）二．测量范围导出：测量过程的测量范围为（74.60～74.98）mm，选取高于直接控制限要求值的1/3原则，测量设备测量范围选取（50-113）mm。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 游标卡尺/122 | （0～150）mm | ±0.02mm | 2021-0408F1 | 2021.04.08 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录:1、测量范围：测量设备的测量范围是（0～150）mm，满足计量要求中测量设备的测量范围（50-113）mm的要求。2、测量设备的最大允许误差：±0.02mm，满足计量要求中测量设备的最大允许误差0.12mm的要求。验证结论： 符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 陈学伟  验证日期： 2021 年 4 月 21 日 |
| 审核记录该测量过程：* 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
* 计量要求导出方法正确;
* 测量设备的配备满足计量要求;
* 测量设备经过检定/校准;
* 测量设备验证方法正确;

 审核员签名：企业代表签字：  审核日期： 2021 年 5 月 5 日 |