



编 号: 0108-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	机动往复泵额定流量测试过程	被测参数要求(含公差)	额定流量 (23.75-27.50) m ³ /h		
被测参数要求识别依据文件		GB/T9234-2018《机动往复泵》、ZL2012140069《往复泵技术参数表》			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=3.75\text{m}^3/\text{h}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 3.75\text{m}^3/\text{h} \times 1/3 = 1.25\text{m}^3/\text{h}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\text{允}} \leq \Delta_{允} \times 1/3 = 1.25\text{m}^3/\text{h} \times 1/3 = 0.42\text{m}^3/\text{h}$ 4、被测参数测量范围: 额定流量 (23.75-27.50) m³/h, 选用测量范围为 (0.7-70) m³/h 的电磁流量计进行测试					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	电磁流量计	LDB-50	$U_{rel}=1.2\%, k=2$	LX1912144604-001	2020.8.10
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0.7-70) m³/h, 满足导出计量要求测量范围 (23.75-27.50) m³/h 的要求; 测量设备的不确定度为 $U=1.2\% \times 27.50\text{m}^3/\text{h} = 0.33\text{m}^3/\text{h}$, 满足导出计量要求不确定度 $U_{95\text{允}} \leq 0.42\text{m}^3/\text{h}$ 的要求; 验证结论: 符合 ☒ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 马玉春 验证日期: 2020 年 10 月 25 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 刘霞 企业代表签字: 张明 审核日期: 2021 年 2 月 27 日					