



测量设备溯源抽查表

编号: 0017-2020-2021

企业名称	东营市宇航工贸有限责任公司					审核员	姜丽	
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级/最大允许误差/测量不确定度	测量标准置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产部	IP30 试验探棒	CX1909203	CX-T3C	$U=0,02mm$, $k=2$	数显卡尺 $U=0,01mm$, $k=2$ /力值法吗	深圳市东华计量检测技术有限公司	2021. 1. 9	√
生产部	扭力扳手	WS2-030-16000278	30N. m	$U_{rel}=1.3\%$, $k=2$	扭矩扳子检定仪/1.0级	深圳市东华计量检测技术有限公司	2021. 1. 9	√
生产部	IP54 试验探棒	CX1909206	CX-T4D	$U=0,02mm$, $k=2$	数显卡尺 $U=0,01mm$, $k=2$ /力值法吗	深圳市东华计量检测技术有限公司	2021. 1. 9	√
生产部	万用表	095799602	VC890D	DCV: $U_{rel}=0.12\%$;k=2 ;DCA: $U_{rel}=0.15\%$;k=2	多功能校准仪 /DCV: $U_{rel}=0.0004\%$;DCA $U_{rel}=0.0013\%$;k=2	深圳市东华计量检测技术有限公司	2021. 1. 9	√
生产部	程控接地电阻测量仪	1920504	CC2521	$\pm 5m\Omega$	标准电阻器 $U_{rel}=0.05\%$, $k=2$	深圳市东华计量检测技术有限公司	2021. 1. 9	√
生产部	绝缘电阻表	19072550	ZC25-4	$U_{rel}=1,2\%$, $k=2$	数字万用表 $U_{rel}=0.003\%$, $k=2$ 高祖箱 $U_{rel}=0.006\%$, $k=2$	深圳市东华计量检测技术有限公司	2021. 1. 9	√



生产部	游标卡尺	S2100262	0-150mm	$\pm 0.02\text{mm}$	量块/4等、	深圳市东华计量检测技术有限公司	2021.1.9	√
-----	------	----------	---------	---------------------	--------	-----------------	----------	---

审核综合意见：

（抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由）

该公司未建立最高计量标准，所有测量设备均送至具备相应资质的计量技术机构进行检定/校准，抽查7份测量设备检定/校准证书，检定/校准证书均在有效期内。量值溯源符合标准要求。

审核日期：2021年2月23日

审核员签字：姜丽

部门代表签字：李本智