



编号: 0164-2018-2021

测量设备溯源抽查表

企业名称	永济市利信机械零部件制造有限公司					审核员		
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级	测量标准置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产部	高度卡尺	2712262457	(0-500) mm	$U=0.02\text{mm}$, $k=2$	量块: 四等	深圳市中测计量检测技术有限公司	校 准 : 2020-10-28	√
生产部	游标卡尺	450410013	(0-500) mm	$U=0.02\text{mm}$, $k=2$	量块: 四等	深圳市中测计量检测技术有限公司	校 准 : 2020-10-28	√
生产部	内径千分尺	070312159	(375-400) mm	$U=2.8\mu\text{m}$, $k=2$	$U=0.3\mu\text{m}$, $k=2$	深圳市中测计量检测技术有限公司	校 准 : 2020-10-28	√
生产部	外径千分尺	070471728	(300-400) mm	$U=1.8\mu\text{m}$, $k=2$	量块: 四等	深圳市中测计量检测技术有限公司	校 准 : 2020-10-28	√
生产部	百分表	8074259	(0-10)	$U=3.4\mu\text{m}$, $k=2$	$U=0.6\mu\text{m}$, $k=2$	深圳市中测计量检测技术有限公司	校 准 : 2020-10-28	√
生产部	深度尺	4608210071	(0-300) mm	$U=0.01\text{mm}$, $k=2$	量块: 五等	深圳市中测计量检测技术有限公司	校 准 : 2020-10-28	√
生产部	外径千分尺	071136693	(300-400) mm	$U=4.2\mu\text{m}$, $k=2$	量块: 四等	深圳市中测计量检测技术有限公司	校 准 : 2020-10-28	√
生产部	游标卡尺	1709432069	(0-150) mm	$U=0.01\text{mm}$, $k=2$	量块: 四等	深圳市中测计量检测技术有限公司	校 准 : 2020-10-28	√

审核综合意见:

(抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由)

该企业未建立最高计量标准, 所有测量设备均送深圳市中测计量检测技术有限公司等外部校准/检定单位。校准/检定机构按《计量外部供方管理程序》管理, 校准/检定证书由技术部保存。根据 8 台测量设备抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 02 月 03 日 上午至 2021 年 02 月 03 日 下午 (共 1.0 天)

审核员签字:

部门代表签字: