编 号：0095-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 承压件水压试验 | 被测参数要求(含公差) | 压力（3.0-3.5）MPa |
| 被测参数要求识别依据文件 | **GB/T3216-2016《**回转动力泵 水力性能验收试验 1级、2级和3级**》** |
| 计量要求导出方法：1. 测量参数公差范围：T=0.5MPa
2. 测量设备的最大允许误差：T/3=0.5MPa/3=0.17MPa
3. 测量设备校准不确定度推导： *U*95允 ≤ /3 = 0.17MPa/3 =0.056MPa
4. 被测参数测量范围：技术要求压力（3.0-3.5）MPa，则选择测量范围为（0-6）MPa的压力表进行测量。
 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 压力表/3562485 | （0-6）MPa | ±0.096MPa*U*rel=0.46% *k*=2 | 590243021 | 2020.9.13 |
| 计量验证记录：测量设备的测量范围为（0-6)MPa，满足导出计量要求测量范围（0-6）MPa的要求;测量设备的最大允许误差为0.096MPa，满足导出计量要求最大允许误差0.17MPa的要求;测量设备的扩展不确定度为*U=*0.46%×6MPa=0.0276MPa，满足导出计量要求 *U*95允 ≤0.056MPa的要求..验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 2021年1月28日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经校准；
5. 测量设备验证方法正确。

审核员意见：满足要求。企业代表签字：  审核日期：2021年2月20日 |