



编 号: 0091-2021

测量过程控制检查表

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                        |               |        |              |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------------|--------|--------------|
| 测量过程<br>(参数)名称          | 离心泵轴径尺寸测量                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                        | 企业部门          | 质量技术部  |              |
| 被测参数<br>要求              | 参数 M                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | $\phi 80_{-0.07}^0$ mm | 导出计量要求        | 最大允许误差 | 0.023mm      |
|                         | 公差 T                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 0.07mm                 |               | 允许不确定度 | /            |
|                         | 其他要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 无                      |               | 其他要求   | 无            |
| 测量过程要素控制状况:             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                        |               |        |              |
| 过程要素                    | 计量特性                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                        |               |        | 是否满足<br>计量要求 |
| 测量设备名称                  | 测量范围                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 测量不确定度                 | 测量误差          | 其他特性   | 满足           |
| 游标卡尺                    | (0-200)mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | /                      | $\pm 0.02$ mm | /      |              |
| 测量过程控制规范编号              | TD-CL-GF-202001 《离心泵轴径尺寸测量过程控制规范》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                        |               |        | 满足           |
| 测量方法编号                  | TD-ZD-202001 《游标卡尺测量作业指导书》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                        |               |        | 满足           |
| 环境条件                    | 常温                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                        |               |        | 满足           |
| 操作人员姓名                  | 张宗国, 培训后上岗                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                        |               |        | 满足           |
| 测量不确定度评定方法              | 见《离心泵轴径尺寸测量过程不确定评定报告》附录 A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                        |               |        | 满足           |
| 有效性确认方法                 | 见《离心泵轴径尺寸测量过程有效性确认记录》附录 B                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                        |               |        | 满足           |
| 测量过程监视方法、<br>监视记录及控制图绘制 | 见《离心泵轴径尺寸测量过程控制监视记录表及控制图》附录 C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                        |               |        | 满足           |
| 综合评价                    | 审核记录:<br>1.查《离心泵轴径尺寸测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、<br>测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。<br>2.查测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。<br>3.查该测量过程不确定度评定方法正确。<br>4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。<br>5.查该测量过程监视记录, 在控制限内。测量过程控制图绘制方法正确。<br><br>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。) |                        |               |        |              |

审核日期: 2021 年 02 月 06 日

审核员:

企业部门代表: