



测量设备溯源抽查表

编号: 0091-2021

企业名称	辽宁腾达石油机械有限公司					审核员	王勇	
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级/最大允许误差/测量不确定度	测量标准装置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
质量技术部	外径千分尺	0603638	(75~100) mm	$\pm 5\mu\text{m}$	测微量具检定装置 四等	辽宁省计量科学研究院	2019 年 10 月 28 日	√
质量技术部	内径百分表	6474/6420 3	(50~160) mm	$U=3.0\mu\text{m}$ ($k=2$)	百分表检定仪标准装置 $MPE: \pm 6.0\mu\text{m}$	辽宁省计量科学研究院	2019 年 10 月 21 日	√
质量技术部	游标卡尺	9030022	(0~200) mm	$\pm 0.03\text{mm}$	检定游标量具标准装置 四等	辽宁省计量科学研究院	2019 年 10 月 22 日	√
质量技术部	游标深度卡尺	J12878	(0~300) mm	$\pm 0.04\text{mm}$	检定游标量具标准装置 四等	辽宁省计量科学研究院	2019 年 10 月 22 日	√
质量技术部	卡钳表	M12008857 1	UT243	$U=0.4\text{A}$ ($k=2$)	数字多用表标准装置 $U_{\text{rel}}=(7\sim14)\times 10^{-5}$ ($k=2$)	本溪市计量测试技术研究院	2019 年 10 月 18 日	√
质量技术部	抗震压力表	HX6855215 5381	(0~4) MPa	1.6 级	精密压力表标准装置 0.05 级	本溪市计量测试技术研究院	2019 年 10 月 21 日	√
审核综合意见: 该公司未建立最高计量标准, 所有测量设备均送至具有相应资质的计量技术机构进行检定/校准, 抽查企业 6 份测量设备检定/校准证书, 说明: 因为沈阳地区疫情影响设备未能及时送检, 量值溯源不符合文件要求。(附企业送检通知书) 待现场审核时再更新确认。 审核日期: 2021 年 02 月 06 日 审核员签字:  部门代表签字: 								