



测量过程控制检查表

| | | | | | |
|-------------------------|---|----------------------|-----------------------|--------|--------------|
| 测量过程 (参数)名称 | 承压件水压试验 | | 企业部门 | 质检部 | |
| 被测参数 要求 | 参数 M | 压力(3.0-3.5)MPa | 导出计量要求 | 最大允许误差 | 0.17MPa |
| | 公差 T | 0.5MPa | | 允许不确定度 | 0.056MPa |
| | 其他要求 | 无 | | 测量范围 | (0-5.25) MPa |
| 测量过程要素控制状况: | | | | | |
| 过程要素 | 计量特性 | | | | 是否满足 计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 测量不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 不锈钢耐震压力表 | (0-6) MPa | $U_{rel}=0.46\% k=2$ | $\pm 0.096\text{MPa}$ | / | |
| 测量过程控制规范编号 | DMT-CL-GF-20201 《承压件水压试验测量过程规范》 | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | DMT/JS -01 -2017 《离心泵通用技术工艺规程》 | | | | 满足 |
| 环境条件 | 常温 | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | 赵亮, 培训后上岗 | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 见附录 A: 《承压件水压试验测量不确定度评定报告》 | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见附录 B: 《承压件水压试验高度控制测量过程有效性确认记录》 | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制 | 见附录 C: 《承压件水压试验过程控制监视分析表及控制图》 | | | | 满足 |
| 综合评价 | <p>审核记录:</p> <p>1.查《承压件水压试验过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。</p> <p>2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。</p> <p>3.查该测量过程不确定度评定方法正确。</p> <p>4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。</p> <p>5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。</p> <p>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)</p> | | | | |

审核日期: 2021 年 2 月 8 日

审核员:

企业部门代表: