



编 号: 0090-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	承压件水压试验		被测参数要求(含公差)	压力 (3.0-3.5) MPa	
被测参数要求识别依据文件	GB/T3216-2016 《回转动力泵 水力性能验收试验 1 级、2 级和 3 级》				
<p>计量要求导出方法:</p> <p>1、测量参数公差范围: $T=0.5\text{MPa}$</p> <p>2、测量设备的最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T/3=0.5\text{MPa}/3=0.17\text{MPa}$</p> <p>3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允}/3 = 0.17\text{MPa}/3 = 0.056\text{MPa}$</p> <p>4、被测参数测量范围: 技术要求压力 (3.0-3.5) MPa, 则选择测量范围为 (0-6) MPa 的压力表进行测量。</p>					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	压力表 /101131090	(0-6) MPa	$\pm 0.096\text{MPa}$ $U_{rel}=0.46\% k=2$	LDNC210438183	2021.1.13
<p>计量验证记录:</p> <p>测量设备的测量范围为 (0-6)MPa, 满足导出计量要求测量范围 (0-5.25) MPa 的要求;</p> <p>测量设备的最大允许误差为 0.096MPa, 满足导出计量要求最大允许误差 0.17MPa 的要求;</p> <p>测量设备的扩展不确定度为 $U=0.46\% \times 6\text{MPa}=0.028\text{MPa}$, 满足导出计量要求 $U_{95\%} \leq 0.056\text{MPa}$ 的要求..</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)</p> <p>验证人员签字:  验证日期: 2021 年 1 月 28 日</p>					
<p>认证审核记录:</p> <p>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;</p> <p>2. 计量要求导出方法正确;</p> <p>3. 测量设备的配备满足计量要求;</p> <p>4. 测量设备经校准;</p> <p>5. 测量设备验证方法正确。</p> <p>审核员意见: </p> <p>企业代表签字:  审核日期: 2021 年 2 月 8 日</p>					