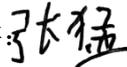




编 号: 0021-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

| | | | | | |
|--|---------------------|---------------------------------|-----------------|--------------|------------|
| 测量过程名称 | 接箍表面硬度检测 | 被测参数要求(含公差) | (197-235) HBS | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | SY/T5106-2019 《石油天然气钻采设备 封隔器规范》 | | | |
| 计量要求导出方法 (可另附) 测量参数公差范围: T = 38HBS 1、测量设备最大允差 $\Delta_{允} \leq 1/3 T = T \times 1/3 = \pm 6.3HBS$ 3、测量设备校准不确定度推导: $= U_{95,允} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 12.6 \times 1/3 = 4.2HBS$ 3. 被测参数测量范围: 检测接箍硬度 (197-235)) HBS, 选择硬度计 (40-400) HBS | | | | | |
| 计量 校准 过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 设备特性 (示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| | 布洛维硬度计 /SLQQ-019 | HBRV-187.5 | ±5HBS | HK2101280940 | 2021.01.28 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 计量验证记录 测量设备的测量范围 (40-400) HBS 满足导出计量要求的测量范围 (197-235) HBS 的要求; 测量设备误差 ±5HBS, 满足于导出计量要求最大允许误差 ±6.3HBS 的要求; 测量设备校准测量结果扩展不确定度 $U_{rel} = 2.6\%$; $k=2$, 满足导出计量要求扩展不确定度 $U_{95,允} = 4.2HBS$; $k=2$ 的要求 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2021 年 2 月 1 日 | | | | | |
| 审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。 审核人员签字:  受审核方代表签字:  审核日期: 2021 年 2 月 3 日 | | | | | |