



编 号: 0032-2020-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	照明配电箱接地电阻测量		企业部门		质量检验部 (电器)	
被测参数 要求	参数 M	$\leq 50\text{m}\Omega$	导出计量要求	最大允许误差	$\pm 8.5\text{m}\Omega$	
	公差 T	$50\text{m}\Omega$		允许不确定度	$5.7\text{m}\Omega$	
	其他要求	无		其他要求	无	
测量过程要素控制状况:						
过程要素		计量特性			是否满足 计量要求	
测量设备名称		测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	
接地电阻检测仪		(0-300) mΩ	$U=0.76\%, k=2$	$\pm 5\text{m}\Omega$	/	
测量过程控制规范编号		WHSY/GF-01-2019 照明配电箱接地电阻测量过程控制规范			满足	
测量方法编号		T/WHdq-CL—011 《测量检验技术规定 (低压电器部分)》			满足	
环境条件		常温			满足	
操作人员姓名		赵营华, 培训后上岗			满足	
测量不确定度评定方法		附录 A: 《照明配电箱接地电阻测量过程测量不确定度评定》			满足	
有效性确认方法		附录 B: 《照明配电箱接地电阻测量过程有效性确认记录》			满足	
测量过程监视方法、 监视记录		附录 C: 《照明配电箱接地电阻测量过程监视统计记录和过程控制图》			满足	
控制图绘制(如果有)						
综合评价	审核记录: 1. 查《照明配电箱接地电阻测量过程测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2. 查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3. 查该测量过程不确定度评定方法正确。 4. 查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5. 查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2021 年 2 月 2 日 审核员:

企业部门代表: