



## 测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	浮球式液位计电流信号检验过程		企业部门	生产技术部	
被测参数 要求	参数 M	(4-20) mA	导出计量要 求	最大允许误差	±0.03mA
	公差 T	0.2mA		允许不确定度	$U=0.02mA$ ( $k=2$ )
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况:					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足
数字万用表	(0-200) mA	$U_{rel}=0.2\%$ , $k=2$	±0.02mA	/	
测量过程控制规范编号	DJKJ-CLGF2019-01 《浮球式液位计电流信号检验过程控制规范》				满足
测量方法编号	Q/01DJKJ01—2018 《浮球式液位计企业标准》				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	赵窑林, 培训后上岗				满足
测量不确定度评定方法	见《浮球式液位计电流信号检验过程不确定度评定》附录 A				满足
有效性确认方法	见《浮球式液位计电流信号检验过程有效性确认记录》附录 B				满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	见《浮球式液位计电流信号检验过程监视统计记录及控制图》附录 C				满足
综合评价	审核记录: 1. 查《浮球式液位计电流信号检验过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2. 查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3. 查该测量过程不确定度评定方法正确。 4. 查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5. 查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2021 年 1 月 30 日

审核员:

企业部门代表: