**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **重庆兰阀流体控制设备有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：29.12.00****E：29.12.00** |
| **教师姓名** | **杨珍全** | **专业** | **Q：29.12.00****E：29.12.00** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 销售流程：联系客户——业务洽谈——合同签订——准备产品—检验--产品销售--客户签收--销售结束。  产品销售为关键过程。 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 销售过程采取销售服务规范控制，针对销售过程中产生的产品不合格，交货不准时等风险，通过管理方案和预案进行控制。 |
| **重要环境及控制措施** | 潜在火灾、固废排放，采取分类收集、管理方案和预案措施管理。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **/** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国计量法、中华人民共和国消费者权益保护法、欺诈消费者行为处罚办法、《阀门气动装置技术条件》JB/T 13460-2018；《通用阀门 不锈钢铸件技术条件》GB/T 12230-2005；《仪器仪表运输、贮存基本环境条件及试验方法》GB/T 25480-2010。 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 阀门主要检验指标：公称通径，公称压力/压力等级，工作压力和工作温度，连接方式，阀体及主要配件材质，阀体尺寸，适用介质，密封等级，执行机构等。 |
| **其它相关知识** | **无** |

**填表人(专业人员)： 日期：2021.2.2 审核组长： 日期：2021.2.2**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**