受理编号：0144-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 底座尺寸三坐标测量过程 | | 被测参数要求(含公差) | | （155±0.155）mm | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 测量要求规范 DAQOT004-002 | | | |
| 计量要求导出方法   1. 被测参数要求（155±0.155）mm，两端拓展尺寸范围为：（150－175）mm，选用测量设备的测量范围：（0～800）mm的三坐标测量机。 2. 被测参数允差：△允≤T/3=0.31/3=0.1033mm=103.3μm。 | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 三坐标测量机 | | （0-800）mm | ±3.0μm | A051902626 | | 2019.10.12 |
|  | |  |  |  | |  |
|  | |  |  |  | |  |
| 计量验证记录  被测参数（155±0.155）mm,选用测量设备三坐标测量机的测量范围是（0～800）mm，满足要求；  测量设备最大允许误差±3.0μm，导出计量要求最大允许误差±51.7μm的要求，3.0μm＜51.7μm，满足测量过程的计量要求。  采用Mcp值法验证：Mcp===34.4，满足要求。  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：施周志 验证日期： 2019 年 7 月5日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经过检定； 5. 测量设备验证正确。   审核员签字：  企业代表签字： 审核日期：2019 年10 月26 日 | | | | | | | |