编号：0144-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 铜母线重量称重 | 被测参数要求(含公差) | 150kg±5kg |
| 被测参数要求识别依据文件 | 技术合同 |
| 计量要求导出方法被测参数要求150kg，±5kg，导出范围要求：145kg～155kg测量参数公差范围T=10，导出计量要求△允≤1/6\*T=10X1/6=1.67kg |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准有效期 |
| 电子吊称 | (20～3000)kg | ±1.5kg | 819003231 | 2020.3.12 |
| 计量验证记录测量设备电子吊称的测量范围为(20～3000)kg，满足被测参数范围要求。测量设备最大允许误差为±1.5kg，1.5kg＜1.67kg，满足要求。 验证合格，符合要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：唐露 验证日期：2019年3月18日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备经过检定；
5. 测量设备验证正确。

审核人员意见：受审核方代表签字： 审核日期：2019年10月25日 |