编号：0144-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 铜母线重量称重 | | 被测参数要求(含公差) | | | 150kg±5kg | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 技术合同 | | | | |
| 计量要求导出方法  被测参数要求150kg，±5kg，导出范围要求：145kg～155kg  测量参数公差范围T=10，导出计量要求△允≤1/6\*T=10X1/6=1.67kg | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书编号 | | 校准有效期 |
| 电子吊称 | | (20～3000)kg | | ±1.5kg | 819003231 | | 2020.3.12 |
| 计量验证记录  测量设备电子吊称的测量范围为(20～3000)kg，满足被测参数范围要求。  测量设备最大允许误差为±1.5kg，1.5kg＜1.67kg，满足要求。  验证合格，符合要求。  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字：唐露 验证日期：2019年3月18日 | | | | | | | | |
| 审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经过检定； 5. 测量设备验证正确。   审核人员意见：  受审核方代表签字： 审核日期：2019年10月25日 | | | | | | | | |