



受理编号: 0067-2021

计量要求导出和计量验证记录表 1

测量过程名称	阀门压力密封性试验		被测参数要求(含公差)	(3.50±0.5) MPa	
被测参数要求识别依据文件	JJG52-2013				
计量要求导出方法 (可另附) 1. 测量要求: 阀门压力密封试验控制在 (3.50±0.5) MPa, T=1MPa; 2. 测量过程最大允许误差: $\Delta允=T \times (1/3 \sim 1/10) = 1 \times 1/3 = 0.33\text{MPa}$ (取 1/3); 3. 选择测量范围 (0-6) MPa 压力表, 满足被测参数测量范围要求。					
计量 校准 过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	压力表	(0-6) MPa	±0.04MPa	2020100517	2020/10/5
	/				
计量验证记录 设备基本误差为 ±0.096 MPa, 满足被测参数最大允许误差 0.33MPa 的要求; 测量设备的测量范围是(0-6) MPa, 阀门压力密封试验控制在 (3.50±0.5) MPa 要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 张冉 验证日期: 2020 年 12 月 16 日					
认证审核记录: 1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。审核员签字: 耿丽修 测量设备的配备满足计量要求。 企业代表签字: 崔晓明 审核日期: 2021 年 1 月 31 日					

