



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	机动车尾气遥感监测系统 示值误差测量		企业部门	运维部	
被测参数 要求	参数 M	JJG (京) 45-2011 遥感式 汽油车排放有害气体检 测仪检定规程示值误 差: 最大允许误差 $\pm 10\%$	导出计量要求	最大允许误差	/
	公差 T			允许不确定度	/
	其他要求	/		其他要求	/
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定 度	测量误差	其他特性	满足
1.便携式大流量低浓度 烟尘自动测试仪	5~8L/min	/	CO : -3.5% O ₂ : 0.3% SO ₂ : 0.7% NO: -1.2% NO ₂ : 1%		
2.标准气体 CO	0.5 × 10 ⁻² 、 1.00 × 10 ⁻² 、 2.70 × 10 ⁻² 、 5.00 × 10 ⁻²	相对扩展不 确定度 2% (k=2)			
测量过程控制规范编号	HNCC-GK-01				满足
测量方法编号	JJG (京) 45-2011				满足
环境条件	温度 (5~45) °C, 湿度 ≤ 80%RH, 大气压 ((86-106) kPa				满足
操作人员姓名	郭凯洋				满足
测量不确定度评定方法	见附件				满足
有效性确认方法	见附件				满足
测量过程比对记录	见附件				满足
控制图绘制(如果有)	无				
综合评价	审核记录: 1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内, 测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2021 年 1 月 29 日

审核员:

李琪

企业部门代表:

许瑞贞