专业培训记录

☐QMS ☐EMS ■OHSMS

受审核方		江西省泰恒工艺品有限公司				专业小类/项目代码	23.01.01
教师姓名		伍光华		专业	23.01.01	培训地点	
受培训人员	姓名	姜海军					
	专业代码	23.01.01					
生产工艺/服务过程		剪板下料——打孔作业——冲压过程——折弯过程——焊接作业——表面预处理——喷塑、固化过程——组装作业——检验入库——交付；					
生产过程/服务过程的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键过程是焊接和喷塑过程，焊接过程主要是控制电焊机电流电压焊丝直径，喷塑过程主要是控制色差、气压、喷嘴距离、温度、时间，焊接操作工需要戴护目镜，喷涂操作工需要戴口罩加以防护。					
重要环境及控制措施							
不可接受风险的危险源及控制措施		不可接受风险：火灾，触电、粉尘伤害、噪声伤害； 控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。					
相关法律法规的要求及产品标准		中华人民共和国安全生产法、劳动法、职业病防治法，金属家具通用技术条件 GB/T3325-2017，					
检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)		检验外观、规格、性能。					
其它相关知识							

填表人(专业人员)：伍光华 日期：2019.10.29 审核组长：姜海军 日期：2019.10.29

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页