**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **海兴县兴华标准计量仪器有限公司** | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **Q：19.05.01;34.02.00**  **E：19.05.01;34.02.00**  **O：19.05.01;34.02.00** | |
| **教师姓名** | | **李俐** | **专业** | **Q：19.05.01;34.02.00**  **E：19.05.01;34.02.00**  **O：19.05.01;34.02.00** | | **培训地点** | | **网络** |
| **受培训人员** | **姓名** | **姜海军** |  |  | |  | |  |
| **受培训专业代码** | **Q：19.05.01;34.02.00**  **E：19.05.01;34.02.00**  **O：19.05.01;34.02.00** |  |  | |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 生产流程：原材料验收→下料→机加工→焊接→组装成型→检验→入库。  测试流程：准备→油品注入标准罐→油品从标准罐导入待测试油罐内→测量液位升高数值→记录液位计数据→重复以上测试→记录→计算生成容量数据表→交付 | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 关键过程：焊接过程、容积测试过程，需严格按照作业指导书生产，焊接过程重点控制电流、时间。 | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 重大环境因素：火灾，噪声排放，废气排放，固废排放；  控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 重大危险源：人身伤害、触电、火灾；  控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。 | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国产品质量法、计量法、标准化法、环保法、安全生产法，JJG 259-2005 标准金属量器检定规程、JJG 266-2018卧式金属罐容积计量检定规程、JJG 133-2016汽车油罐车容量检定规程， | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验外观、规格、容量，需检定合格后交付。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |

**填表人(专业人员)： 李俐 日期： 2021.1.28 审核组长： 姜海军 日期：2021.1.28**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**