受理编号：00064-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 160PHPS-M400-000泵水压密封试验 | | 被测参数要求(含公差) | | （6+2）MPa | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JLYQCL/-01 160PHPS-M400-000泵水压密封试验测量过程控制规范 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 在生产过程中，压力密封试验控制在（6+2）MPa 2. 测量过程最大允许误差：T=2 △允=T×(1/3-1/10)=2×1/3=0.67MPa (取1/3) 3. 测量过程不确定度U=T/2Mcp=2/2×2=0.5MPa(Mcp取2)   4.测量范围推导：（6+2）MPa。选择测量范围：量程（0-16）MPa 压力表. | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 压力表 | | (0-16)Mpa | ±1.6% | 辽计21029929657 | | 2021.1.19 |
|  | |  |  |  | |  |
|  | |  |  |  | |  |
| 计量验证记录  测量设备的测量范围为（0-16)MPa，满足导出计量要求测量范围（6-8）MPa的要求;  测量设备的最大允许误差为0.25MPa，满足导出计量要求最大允许误差0.67MPa的要求;  验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  5909b8f6a0b390839b73d437e704024  验证人员签字： 验证日期：2021 年1月18日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  审核员：**7422e922502943a599e3e1aee9fca0a**  企业代表签字：13d82348fd307d4d49760ed08d21213 审核日期：2021 年 1 月 26 日 | | | | | | | |