



编 号: 0258-2019-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	活塞缸外径倒角检测	被测参数要求(含公差)	60°±10'		
被测参数要求识别依据文件		SY/T5106-2019《石油天然气钻采设备 封隔器规范》			
计量要求导出方法 (可另附) 1. 测量参数公差范围: $T=20'$ 测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 20' \times 1/3 = 6.67' = \pm 3.3'$ 2. 测量设备校准不确定度推导: $U_{95,允} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 6.67' \times 1/3 = 2.2'$ 3. 被测参数测量范围: 60°±10' 选用 (0-320)° 的万能角度尺。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性 (示值误差等)	检定证书 编 号	检定日期
	万 能 角 度 尺/HC-LJ010	(0-320)°	±2' $U=1'k=2$	HK09180120623	2020.12.28
计量验证记录 测量设备的测量范围为 (0-320)°, 满足导出计量要求的测量范围 60°±10'; 测量设备最大允许误差为 ±2', 满足导出计量要求的最大允许误差 ±3.3'; 测量设备的不确定度为 $U=1'k=2$, 满足导出计量要求的不确定度 $U_{95,允}=2.2'$ 。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 			验证日期 2021 年 1 月 7 日		
审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。 审核人员签字:  受审核方代表签字: 					
			审核日期: 2021. 年 1 月 26 日		