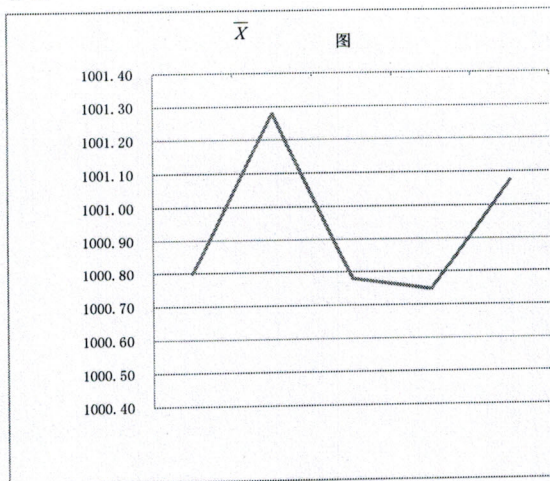


测量过程核查记录

编号: JR/JL01-005

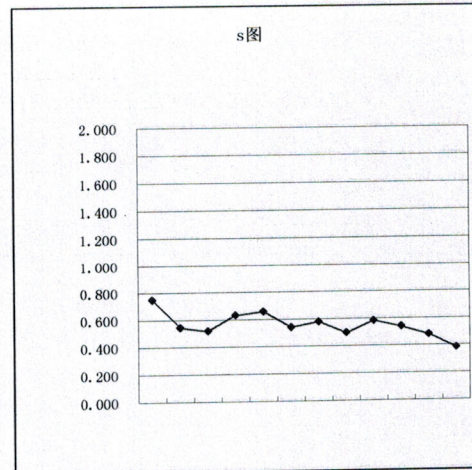
测量过程名称:	来料板面握螺钉力测量过程					测量过程编号:			10-C-07			
测量参数:	来料板面握螺钉力			测量最大允许误差:		±5N			备注: 单位为N			
核查标准:	1000N沙袋			核查周期:		每月1次						
核查日期	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	平均值 $\bar{X}$	标准偏差 (s)
2020年1月	1001.15	1001.34	1001.97	1000.48	1000.28	1000.27	1000.06	1000.10	1000.36	1001.98	1000.80	0.75
2020年2月	1000.99	1001.21	1001.83	1001.71	1001.19	1000.86	1001.75	1001.81	1000.09	1001.36	1001.28	0.55
2020年3月	1001.99	1000.68	1001.11	1000.57	1000.92	1000.78	1000.12	1000.72	1000.73	1000.19	1000.78	0.52
2020年4月	1001.59	1000.26	1000.21	1000.37	1001.54	1000.03	1000.62	1000.65	1000.47	1001.74	1000.75	0.63
2020年5月	1000.35	1001.86	1000.60	1000.24	1000.92	1000.35	1001.80	1001.29	1001.57	1001.76	1001.07	0.66
2020年6月	1000.25	1000.72	1001.23	1001.19	1001.57	1001.39	1000.46	1001.66	1001.87	1001.56	1001.19	0.54
2020年7月	1001.09	1001.21	1000.45	1000.75	1000.01	1001.05	1000.35	1001.55	1000.45	1001.87	1000.88	0.58
2020年8月	1000.82	1000.60	1000.22	1001.98	1000.27	1000.54	1000.55	1001.00	1000.58	1000.64	1000.72	0.50
2020年9月	1001.95	1000.97	1001.44	1000.86	1000.21	1001.57	1000.46	1001.96	1001.11	1000.95	1001.15	0.58
2020年10月	1000.42	1000.36	1001.69	1000.06	1000.37	1000.33	1001.34	1001.09	1000.23	1000.89	1000.68	0.54
2020年11月	1001.59	1001.27	1000.27	1001.40	1001.90	1001.03	1000.90	1001.43	1000.97	1000.61	1001.14	0.48
2020年12月	1000.84	1000.70	1001.72	1000.74	1001.48	1000.69	1000.89	1000.93	1001.20	1000.49	1000.97	0.38

$\bar{X}$ -s图



制表:

孙泽华



审核/日期:

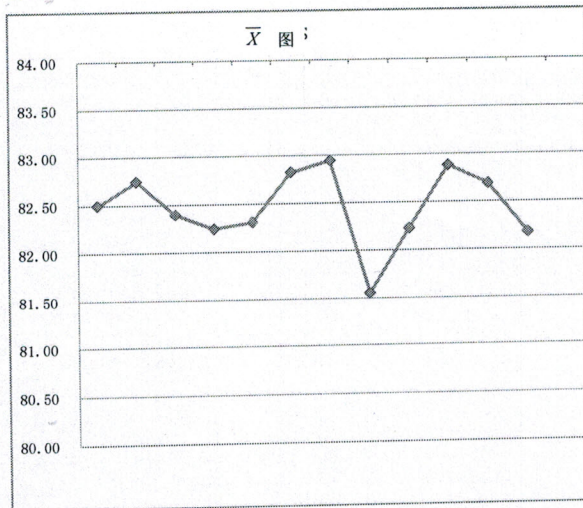
梁新利

测量过程核查记录

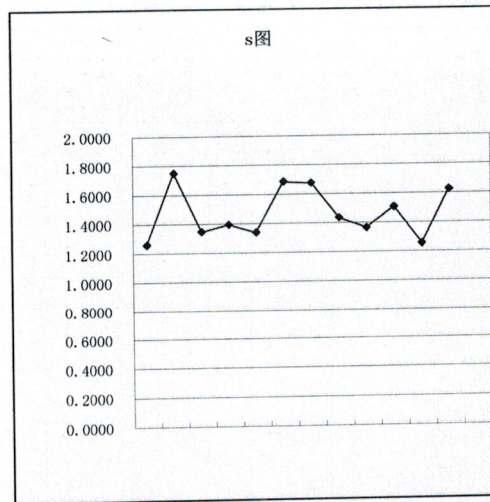
编号: JR/JL01-005

测量过程名称:	涂层膜厚测量过程					测量过程编号:			25-F-02			
测量参数:	涂层膜厚			测量最大允许误差:		±20μm			备注: 单位为μm			
核查标准:	标准工件			核查周期:		每月1次						
核查日期	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	平均值 ($\bar{x}$)	标准偏差 (s)
2020年1月	83.00	81.76	84.43	82.27	82.38	81.24	81.55	84.87	82.20	81.27	82.50	1.26
2020年2月	84.86	84.84	84.37	80.71	80.78	81.62	83.14	84.33	81.87	80.91	82.74	1.75
2020年3月	81.92	82.05	81.87	80.65	82.48	83.15	81.95	80.81	84.44	84.68	82.40	1.35
2020年4月	80.12	81.82	81.70	82.95	84.83	82.00	83.77	82.89	81.61	80.77	82.25	1.40
2020年5月	84.61	81.54	80.37	84.30	80.93	81.93	82.21	82.72	82.64	81.85	82.31	1.34
2020年6月	83.65	83.15	81.68	80.59	84.83	83.44	80.76	80.94	84.59	84.61	82.82	1.69
2020年7月	83.59	84.13	83.50	82.14	80.34	84.37	84.74	81.39	84.61	80.65	82.95	1.68
2020年8月	84.30	83.51	80.94	80.09	81.73	81.67	80.16	81.03	82.03	80.07	81.55	1.44
2020年9月	81.62	81.08	81.31	84.84	81.44	81.89	83.85	81.28	81.27	83.72	82.23	1.37
2020年10月	80.73	82.66	84.26	83.88	83.34	83.95	84.83	82.91	80.23	82.03	82.88	1.51
2020年11月	81.90	82.89	83.55	83.57	83.47	84.52	82.63	82.89	80.28	81.21	82.69	1.26
2020年12月	84.13	80.39	80.29	80.86	83.28	84.10	84.15	81.75	80.59	82.23	82.18	1.63

$\bar{x}$ -s图



制表: 孙海洋



审核/日期: 梁福新