



<p>3.</p>	<p>有无测量设备台帐? 测量设备是否在受控的或已知满足需要的环境中使用? 用于监视和记录影响量的测量设备是否包括在测量管理体系内? 现场抽查 1~2 测量设备, 核对有关信息是否一致。 测量设备是否在有效期内, 查检定/校准记录。是否按要求形成计量确认记录。计量确认间隔是否已经形成规定, 测量设备的确认间隔是否和文件规定一致</p>	<p>6.3.1 测量设备 6.2.4 标识 7.1.1(计量确认) 总则 7.1.2 计量确认间隔 7.1.4 计量确认过程记录 8.3.3 不合格测量设备</p>	<p>公司已形成《监视和测量设备控制程序》和《计量确认程序》、《不合格输出控制程序》, 对测量设备的管理、计量确认及不合格形成规定。质管部已建立了公司测量设备台帐, 已进行分类管理。 抽查测量设备计量确认情况。抽查的测量设备溯源情况具体见《测量设备溯源抽查表》, 设备的校准情况符合要求, 设备信息与台帐一致。 抽查的测量设备已经按照工艺要求识别对应计量要求, 已经在测量设备台帐中表明确认结果为“合格”, 对测量设备的计量确认间隔、验证结果进行表述, 符合文件规定。 抽查生产部微电脑检漏仪(编号为: 78051412)已按要求进行校准, 并进行确认, 形成验证记录。符合要求。 抽查物流部汽车衡(编号 1303077045)已经经过开平是质量技术监督检测所检定合格。强制检定测量设备检定合格即确认合格, 符合要求 没有发现不合格测量设备。</p>	<p>生产部 物流部</p>	<p>不列入</p>
-----------	--	---	---	--------------------	------------



4.	<p>是否有测量过程控制程序? 测量过程是否进行分类管理? 有无高度控制测量过程? 测量过程设计是否进行了有效性确认?测量过程的策划是否符合要求? 测量过程是否在设计的受控条件下实现? 抽查有关不确定度评定记录是否符合要求。是否有测量过程不合格, 如有检查处理记录</p>	<p>7.2 测量过程 7.3.1 测量不确定度</p>	<p>已制定《测量过程控制程序》《测量不确定度评定程序》《不合格输出控制程序》 对测量过程管理、不确定度评定和不合格测量过程处置形成文件规定。 生产部没有关键测量过程。查生产过程已经按照制程要求形成流转记录, 符合要求。 物流部已经按照要求形成过磅单。 暂无不合格测量过程</p>	<p>生产部 物流部</p>	<p>不列入</p>
5.	<p>抽查公司测量设备的量值溯源情况, 是否满足要求? 是否使用法定计量单位? 抽查有关的证书情况。 抽查现场记录, 是否有非法定单位的使用</p>	<p>7.3.2 溯源性</p>	<p>测量设备的溯源抽查情况见《测量设备溯源抽查表》, 设备的溯源情况符合要求。 计量设备外送计量校准/检定机构广东省计量科学研究院、佛山市顺德区质量技术监督检验所、深圳天溯计量检测股份有限公司、合肥通用机电产品检测院有限公司、广东省开平市质量技术监督检测所、广州能源检测研究院等已经纳入供方管理。质管部实施 2020 年评价, 符合文件规定。 抽查物流部的采购单, 没有非法定单位的使用 抽查半成品生产车间现场生产记录未发现非法定单位的使用。</p>	<p>生产部 物流部</p>	<p>不列入</p>
6.	<p>计量法定单位使用情况? 强制检定管理情况? 是否属于定量包装? 是否属于计量器具生产商?</p>	<p>计量法制要求</p>	<p>抽查公司的文生产记录和物流部的采购单, 没有发现非法定单位的使用</p>	<p>生产部 物流部</p>	<p>不列入</p>