



测量设备溯源抽查表

企业名称		广东高美空调设备有限公司						
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备准确度等级	测量标准置准确度等级	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产部	微电脑检漏仪	78051412	LJD-2007	$U_{rel}=20\%, k=2$	标准漏孔/MPE: ±10%; 电子秒表 $U_{rel}=0.003\% \sim 0.14\%, k=2$	佛山市顺德区质量技术监督检验所	2020/12/24	√
生产部	电子台秤	01	ACS-150kg	III级	砝码/ F_1, M_2, F_2 、级	深圳天溯计量检测股份有限公司	2020/04/01	√
质管部	电磁流量计	SE1501097	SE206MM	$U_{rel}=0.18\%, k=2$	静态质量法水流量标准装置 $U_{rel}=0.16\%$; 静态质量法水流量标准装置 $U_{rel}=0.14\%, k=2$	合肥通用机电产品检测院有限公司	2021/01/11	√
质管部	铂热电阻	GMWD037	Pt100	$\pm 0.020^\circ\text{C}$ $\sim 0.025^\circ\text{C}, k=2$	标准铂电阻温度计/二等; 多路测温仪/ $U_{rel}=0.0012\%$; 干式校验炉/ $\pm 0.10^\circ\text{C}, k=2$	合肥通用机电产品检测院有限公司	2021/01/11	√
质管部	数字钳表	45400661WS	319	直流电压: $U_{rel}=0.41\%$, 交流电压: $U_{rel}=0.50\%$, 直流电流: $U_{rel}=0.68\%$, 交流电流: $U_{rel}=0.84\%$, 电阻: $U_{rel}=0.50\%, k=2$	三相交直流指示仪表校准装置 /DBB201807331; 多功能校准仪 /WWC201901744; 钳形表测试线圈 /DBB20197656	深圳天溯计量检测股份有限公司	2020/04/01	√
<p>审核综合意见: 公司已制定《计量确认控制程序》、《采购与供方控制程序》和《监视和测量设备控制程序》,对计量确认和测量设备的溯源管理、外部供方管理进行规定。公司的测量设备统一由质管部送外校准/检定,校准/检定机构按《采购与供方控制程序》选择并评价,校准/检定证书统一由质管部保存。根据抽查情况,该公司的校准情况符合溯源性要求。</p>								
<p>审核日期: 2021年01月27日</p>								
审核员签字:					部门代表签字:			