编 号：0096-2016-2020

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 防喷器压力检测 | | | 被测参数要求(含公差) | | | 105MPa（保压6分钟泄压小于2.1为合格） | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | T75-02-02-08-04 | | | | |
| 计量要求导出方法：  1.在生产过程中，防喷器压力控制在（105-102.9）MPa（保压6分钟）T=2.1MPa  2．测量设备最大允许误差：△允=T×（1/3-1/10）=2.1×1/3=0.7MPa, （取1/3）；  3．测量范围推导：（105-102.9）MPa ，测量范围向两边延伸为：（80-120）MPa  4.校准测量不确定度推导：U≤△允\*1/3=0.23MPa | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | | 测量设备名称 | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书  编号 | | 校准日期 |
| 压力变送器 | （0-200）MPa | | 0.15%FS  K=2 | YL2021010485 | | **2021.1.20** |
|  |  | |  |  | |  |
|  |  | |  |  | |  |
| 计量验证记录   1. 测量设备的测量范围为（0-200）MPa，满足导出计量要求（80-120）MPa的要求； 2. 测量设备在105MPa时，校准不确定度为0.15%\*105=0.15.7MPaK=2，满足导出校准不确定度0.23MPa的要求。   验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 2020 年1月 21日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：   1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经过检定/校准； 5. 测量设备验证方法正确。   微信图片_20201209204207  审核员意见：  企业代表签字： 审核日期： 2021 年 1 月 24 日 | | | | | | | | |