



专业培训记录

□QMS ■EMS □OHSMS

受审核方		江西顾特乐精藏科技有限公司				专业小类/ 项目代码	17.12.05;29.12.00
教师姓名		伍光华		专业	17.12.05;29.12.00	培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	姜海军					
	专业代码	17.12.05; 29.12.00					
生产工艺/ 服务过程		1、骨灰盒存放架生产工艺流程： 剪板下料——打孔作业——冲压过程——折弯过程——焊接作业——表面预处理——喷塑、固化过程——组装作业——检验入库——交付； 2、冰棺/太平柜销售流程： 业务洽谈/招投标——合同评审——采购——检验——入库——交付。					
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制/		关键过程是焊接和喷塑过程，焊接过程主要是控制电焊机电流电压焊丝直径，喷塑过程主要是控制色差、气压、喷嘴距离、温度、时间，					
重要环境及控制措施		重大环境因素：火灾，粉尘排放，废气排放，废水排放、脱脂渣排放； 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。					
不可接受风险的危险源 及控制措施							
相关法律法规的要求及 产品标准		中华人民共和国环保法、固体废物污染环境防治法、大气污染环境防治法，金属家具通用技术条件GB/T3325-2017，					
检验和试验项目及要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		检验外观、规格、性能。					
其它相关知识							

填表人(专业人员): 伍光华 日期: 2019.10.28 审核组长: 姜海军 日期: 2019.10.28

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页