



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	离心泵密封试验		企业部门		生产部	
被测参数 要求	参数 M	10 MPa	导出计量要求		最大允许误差	±0.3MPa
	公差 T	±1 MPa			允许不确定度	
	其他要求	无			其他要求	无
测量过程要素控制状况						
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求	
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性		
压力表	(0-25) MPa	/	1.6 级	无	是	
测量过程控制规范编号	CD-ZJ-066				是	
测量方法编号	CD-ZJ-066				是	
环境条件	常温常湿				是	
操作人员姓名	杨军义				是	
测量不确定度评定方法	离心泵密封试验不确定度的评定				/	
有效性确认方法	离心泵密封试验过程的有效性确认				是	
测量过程监视方法、 监视记录	离心泵密封试验过程监视比对记录表				是	
控制图绘制(如果有)	/				是	
综合评价	审核记录: 查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求; 测量方法已受控、环境条件常温常湿满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗; 测量不确定度评定方法采用 A、B 类合成然后扩展, 符合要求; 测量过程监视每月采用核查标准进行核查, 并绘制平均值一标准偏差控制图, 结果处于控制限之内。该测量过程的控制处于受控状态, 并保持有效。					
	审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2021 年 1 月 27 日

审核员:

企业部门代表: