



编 号: 0012-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	一体机电源直流电流 测量过程		被测参数要求(含公差)	直流电流 200mA±10mA	
被测参数要求识别依据文件		Q/370502 TB 020-2019 《防蜡防垢防腐蚀体统》			
计量要求导出方法 1. 测量参数公差范围: $T=20\text{mA}$ 2. 测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 20\text{mA} \times 1/3 = 6.6\text{mA}$ 3. 测量设备校准不确定度推导: $U_{95允} \leq \Delta_{允} \times 1/3 = 6.6\text{mA} \times 1/3 = 2.2\text{mA}$ 4. 被测参数测量范围: 电流 (190-210) mA, 选用测量范围(0-10)A 的万用表进行测量					
计量校准 过程	测量设备 名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	数字万用表	(0-10)A	$U_{rel}=0.5\% \quad k=2$	DX821001822-001	2020.1.13
计量验证记录: 测量设备的测量范围为(0-10)A, 满足导出计量要求测量范围 (190-210) mA 的要求; 测量设备的不确定度为 $U=0.5\% \times 200\text{mA} = 1\text{mA} \quad k=2$, 满足导出计量要求不确定度 $U_{95允} \leq 2.2\text{mA}$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 李士猛			验证日期: 2020 年 1 月 15 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员意见: 刘复荣					
企业代表签字: 刘兰			审核日期: 2021 年 3 月 4 日		