



校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE



证书编号

Certificate No.

ZD202101200080

第 1 页, 共 3 页

Page of

委托方

Clinet

重庆朝启机车部件制造有限公司

委托方地址

Address

江津区珞璜镇马宗工业园

仪器名称

Description

带表游标卡尺

型号规格

Model/Type

(0-150) mm/0.02mm

制造厂

Manufacturer

/

出厂编号

Serial No.

/

管理编号

Asset No.

CQ-Y-01

样品接收日期

Date of Receipt

2021-01-20

校准日期

Date of Calibration

2021-01-20

批准人 :

Approved Signatory

荣红

审核 :

Inspected by

王小云

校准 :

Tested by

郑敏

校准专用章
(stamp)



地址 : 广东省深圳市宝安区福永街道白石厦社区东区新开发区4栋301

Add : Room 301, Building 4, New Development Area, East Zone, Baishixia Community, Fuyong Sub-District, Bao'an District, Shenzhen, Guangdong, China

电话 (Tel) : 0755-29888158

邮政编码 (Post Code) : 518103

传真 (Fax) : 0755-29796107



校准说明

DIRECTIONS OF CALIBRATION

证书编号: ZD202101200080

第 2 页, 共 3 页

Certificate No.

Page of

1. 本实验室出具的数据均可溯源至国家计量基准。
(All data issued by ZD Test are traced to National Primary Standards.)
2. 本结果仅对当次被测样品有效, 如有疑问请在15个工作日反馈。
(The results is ONLY valid for the tested sample, please feedback to us within 15 working days if you have any question.)
3. 本证书编号具有唯一性, 若替换证书, 自发出后原证书即可作废。
(Each certificate has a unique number. If replaced the certificate, the original certificate will be invalid once the new certificate number is issued.)
4. 证书中如有最大允许误差、判定结果, 仅供参考, 其中 "P" 代表 "Pass", "F" 代表 "Fail" 。
(In the datasheet, MPE & determination is only for reference, "P" represents "Pass" and "F" represents "Fail".)
5. 本次校准的技术依据及获认可的能力范围, 超出范围的内容未被认可。
(Reference documents and Accredited Scopes for Calibration, Beyond the Scope has not been accredited.):

参照JJG 30-2012《通用卡尺检定规程》《Verification Regulation of Current Calipers》

6. 本次校准使用的主要测量标准 (Main Standards of Measurement Used in the Calibration.):

名称/型号 Description/Model	编号 Serial No.	证书号 Certificate No.	有效期至 Due Date	技术特征 Technique Character
量块	153640	191007453	2021-09-17	/

7. 校准地点、环境条件 (Place and environmental conditions of the calibration)

地点 Place	委托方现场	温度 Temperature	20 °C	相对湿度 Relative Humidity	70 %
-------------	-------	-------------------	-------	---------------------------	------

8. 建议复校时间间隔 :
Suggested calibration interval is
- 12 个月, 送检单位可根据实际情况自主决定。
12 month or it can be altered depending on the actual usage of the user.



校准结果

Result of Calibration

证书编号: ZD202101200080
Certificate No.

第 3 页, 共 3 页
Page of

1、外观及各部分相互作用(Appearance & Interaction of parts) : 正常(Normal)

2、示值误差(Indication error) :

校准项目 Calibration item	校准点 Calibrated point (mm)	示值 Indicating value (mm)	误差值 Error value (mm)	允差 MPE (mm)	结论 Conclusion (Pass/Fail)
外量爪 The external measuring jaw	41.4	41.40	0.00	± 0.02	P
	81.6	81.60	0.00	± 0.03	P
	121.6	121.58	-0.02	± 0.03	P
内量爪 The internal measuring jaw	41.6	41.60	0.00	± 0.02	P
	81.4	81.40	0.00	± 0.03	P
	121.5	121.48	-0.02	± 0.03	P
深度尺 The depth gauge	20	20.00	0.00	± 0.02	P

备注(Notes) :

1. 测量结果的扩展不确定度 : $U=0.01\text{mm}$, $k=2$;
(Expanded uncertainty of measuring results)

2. 依据 : JJF 1059.1-2012 《测量不确定度评定与表示》。

In accordance with : JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement.

以下空白

(The below is blank)