



编号: 0037-2020-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	EP-Q 高压物性取样器耐压测试		企业部门		生产技术部	
被测参数 要求	参数 M	60MPa	导出计量要求		最大允许误差	±1.67MPa
	公差 T	±5MPa			允许不确定度	/
	其他要求	/			其他要求	/
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	是
压力表		(0-100)MPa		1.0 级	/	
测量过程控制规范编号		LK/EP-Q-1				是
测量方法		EP-Q 高压物性取样器耐压测试过程控制规范				是
环境条件		(25±5)℃, 不得有影响惯性的震动。				是
操作人员姓名		乔建春				是
测量不确定度评定方法		附录 A: 耐压测试不确定度的评定				是
有效性确认方法		附录 B: 耐压测试过程的有效性确认				是
测量过程监视方法、 监视记录		附录 C: 耐压测试过程比对记录表				是
控制图绘制(如果有)		/				
综合评价	审核记录: 1. 测量过程控制规范编制满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 且满足要求; 5. 测量过程监视在控制限内。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2021 年 1 月 22 日

审核员: 李例

企业部门代表:

李例