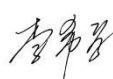




编 号: 0037-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	EP-Q 高压物性取样器耐压测试		被测参数要求(含公差)	(60±5) MPa	
被测参数要求识别依据文件			EP-Q 高压物性取样器技术要求		
计量要求导出方法 (可另附) 1 计量要求: 根据 EP-Q 高压物性取样器的技术要求: 装配完成后整机打压 (60±5) MPa, 至少保压 10 分钟无泄漏无变形方为合格。制定耐压测试大纲进行试验, 要求 (60±5) MPa。 根据, 测量参数公差范围: $T = \pm 5 \text{ MPa}$; $\Delta \text{允} \leq 1/3 T = \pm 5 \times 1/3 = \pm 1.67 \text{ MPa}$; 2、导出测量设备测量: 60MPa 时, 最大允许误差不大于: $\pm 1.67 \text{ MPa}$, 3、测量设备选择: 根据 EP-Q 高压物性取样器耐压 60MPa, 选用, 测量范围为 0-100MPa, 1.0 级压力表。					
计量校准过程	测量设备名称 编号	型号规格 MPa	设备特性 (示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	压力表 (C20112289)	0-100	1.0 级	HKJ2012241343	2020.12.24
计量验证记录 编号: C20112289 压力表, 测量范围 (0-100) MPa, 1.0 级, 经 2020.12.24 校准, 最大示值误差 $\leq 1.0\%$ 。满足 EP-Q 高压物性取样器耐压 (60±5) MPa 的要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 乔建春 验证日期: 2021 年 1 月 22 日					
认证审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。 审核员意见:  企业代表签字:  审核日期: 2021 年 1 月 22 日					