



编 号: 0010-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	永磁电机磁钢厚度尺寸测量		被测参数要求(含公差)	$4.5_{-0.10}^{+0.05}$ mm	
被测参数要求识别依据文件		STJN/ZY07-02-08 《电机转子装磁钢工艺守则》			
计量要求导出方法 (可另附) 1. 测量参数公差范围: T=0.05mm 测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.05 \times 1/3 = 0.017$ mm = ± 0.0085 mm 2. 测量设备校准不确定度推导: $U_{95,允} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.017 \times 1/3 = 0.0057$ mm 3. 被测参数测量范围: $4.5_{-0.10}^{+0.05}$ mm = (4.4~4.45) mm, 向两边延伸测量范围为 (0~8) mm					
计量校准 过程	测量设备 名称/编号	型号规格	设备特性 (示值误差等)	检定证书 编 号	检定日期
	外径千分尺 /w121029921	(0~25) mm	± 0.004 mm	20-812019860-001	2020.10.28
计量验证记录 测量设备的测量范围为 (0~25) mm, 满足导出计量要求的测量范围 (0~8) mm; 测量设备最大允许误差为 ± 0.004 mm, 满足导出计量要求的最大允许误差 ± 0.0085 mm;					
验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合			(注: 在选项上打√, 只选一项)		
验证人员签字:			验证日期: 2021 年 1 月 5 日		
审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。					
审核人员签字:					
受审核方代表签字: 王永堂			审核日期: 2021 年 01 月 18 日		