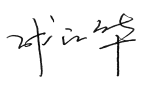

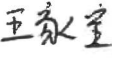




编 号: 0010-2020-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	永磁电机磁钢厚度尺寸测量		被测参数要求(含公差)	4.5 ^{-0.05} _{-0.10} mm	
被测参数要求识别依据文件			STJN/ZY07-02-08 《电机转子装磁钢工艺守则》		
计量要求导出方法 (可另附) 1. 测量参数公差范围: T=0.05mm 测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.05 \times 1/3 = 0.017\text{mm} = \pm 0.0085\text{mm}$ 2. 测量设备校准不确定度推导: $U_{95, \Delta} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.017 \times 1/3 = 0.0057\text{mm}$ 3. 被测参数测量范围: 4.5 ^{-0.05} _{-0.10} mm = (4.4~4.45) mm, 向两边延伸测量范围为 (0~8) mm					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性 (示值误差等)	检定证书编号	检定日期
	外径千分尺 /w121029921	(0~25) mm	±0.004mm	20-812019860-001	2020.10.28
计量验证记录 测量设备的测量范围为 (0~25) mm, 满足导出计量要求的测量范围 (0~8) mm; 测量设备最大允许误差为±0.004mm, 满足导出计量要求的最大允许误差±0.0085mm; 验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2021 年 1 月 5 日					
审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。 审核人员签字:  受审核方代表签字:  审核日期: 2021 年 01 月 18 日					