



专业培训记录

■QMS □50430 ■EMS ■OHSMS

受审核方名称		安徽博奥新型建材有限公司			专业小类/ 项目代码	Q: 16.02.01 E: 16.02.01 O: 16.02.01
教师姓名		姜海军	专业	Q: 16.02.01 E: 16.02.01 O: 16.02.01	培训地点	会议室
受培训人员	姓名	张磊				
	受培训专业代码	Q: 16.02.01 E: 16.02.01 O: 16.02.01				
生产工艺/ 服务过程		原材料制备→配料→浇注入模→静停→脱模→切割→蒸压养护→出釜→检验→入库→交付 需确认过程：无。				
生产过程/服务过程的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键控制点：浇注入模、蒸压养护过程。 需严格按照作业指导书生产，重点控制温度、压力、时间等。				
重要环境及控制措施		重大环境因素：粉尘的排放、废气排放、噪声排放、火灾事故的发生； 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。				
不可接受风险的危险源及控制措施		重大危险源：机械伤害、火灾爆炸、触电事故、矽肺职业病； 控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。				
相关法律法规的要求及产品标准		《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》；GB/T11968-2006 蒸压加气混凝土砌块。				
检验和试验项目及要求(如有型式试验要求，要进行说明)		外观、规格尺寸、性能等，有型式试验要求。				
其它相关知识						

填表人(专业人员)： 姜海军 日期：2021.3.16 审核组长：姜海军 日期：2021.3.16

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页