**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **重庆元享机械有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **17.10.02** |
| **教师姓名** | | **张心** | | **专业** | **17.10.02** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 工艺  原材料——入厂检验（坯件）——机械加工（开粗、铣、钻）——检验——入库及交付 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 需确认/特殊过程：无  外观、尺寸不符合技术要求  按加工图纸及作业指导书进行加工控制 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | / | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | / | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | GB/T1804-1992《一般公差线性尺寸的未注公差》、 GB/T1804.2-1998[《极限与配合 基础2部分：公差、偏差和配合的基础部分》](https://www.baidu.com/s?wd=%E3%80%8A%E9%9D%9E%E7%BB%87%E9%80%A0%E5%B8%83%E6%92%95%E7%A0%B4%E5%BC%BA%E5%8A%9B%E7%9A%84%E6%B5%8B%E5%AE%9A%E3%80%8B&tn=SE_PcZhidaonwhc_ngpagmjz&rsv_dl=gh_pc_zhidao" \t "_blank)等标准及客户技术、工艺要求。 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验和试验项目及要求:外观及尺寸符合技术要求  无型式试验要求 | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |

**填表人(专业人员)： 日期： 2021.01.21 审核组长： 日期：2021.01.21**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**