



编 号: 0107-2018-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	臭氧校准仪臭氧浓度 标定过程		被测参数要求(含公差)	臭氧浓度:400ppb±4%	
被测参数要求识别依据文件			环境空气气态污染物(SO ₂ 、NO ₂ 、O ₃ 、CO)连续自动监测系统技术要求及检测方法(HJ 654-2013)		
计量要求导出方法 1.测量参数公差范围: T=8% 测量设备的最大允许误差$\Delta_{允} \leq T/3 = 8\%/3 = 2.67\%$ 2.测量设备校准不确定度推导: $U_{95\%} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 2.67\%/3 = 0.89\%$ 3. 被测参数测量范围为 400ppb±4%=(380ppb-420ppb), 选用测量范围为 (0-500) ppb 的臭氧校准仪实施标定过程。					
计量校准 过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	检定校准 证书编号	检定校准 日期
	臭氧校准仪	(0-500) ppb	$U=0.5\text{ppb}, k=2$	CNEMC2020-009	2020.3.11
计量验证记录: 1、测量设备的测量范围 (0-500) ppb, 满足导出计量要求测量范围 380ppb-420ppb 的要求; 2、测量设备的扩展不确定度 $U=0.5\text{ppb}, k=2$, 满足导出计量要求 $U_{95\%} \leq 0.89\% = 0.89\% \times 400\text{ppb} = 3.56\text{ppb}$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 邢海峰 验证日期: 2020 年 3 月 21 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 刘复荣 企业代表签字: 梁堤 审核日期: 2021 年 01 月 18 日					