



专业培训记录

☐ QMS ☒ EMS ☒ OHSMS

受审核方		湖南金海塑胶管业 有限公司		专业小类/ 项目代码		E:14.02.01 O:14.02.01	
教师姓名		姜海军		专业		E:14.02.01, O:14.02.01,	
受培训 人员	姓名	姜小清 杨冰					
	受培训专业 代码	E:14.02.011 O:14.02.01,					
生产工艺/ 服务过程		原材料验收→备料→混料→挤出成型→裁断→检验→入库。					
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键过程：挤出成型过程，需严格按照作业指导书生产，重点控制温度、压力、时间。					
重要环境及控制措施		重大环境因素：火灾，噪声排放，废气排放，固废排放； 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音； 设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急 预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。					
不可接受风险的危险 源及控制措施		重大危险源：人身伤害、触电、火灾； 控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。					
相关法律法规的要求 及产品标准		中华人民共和国产品质量法、环保法、安全生产法，地下通信管道用塑料管 第2部分实壁管 YD/T841.2-2016，建筑排水用硬聚乙烯（PVC-U）管材 GB/T5836.1-2006，建筑排水用硬聚乙烯（PVC-U）管件 GB/T5836.2-2006，GB/T13663.2-2018《给水用聚乙烯(PE) 管道系统第2部分:管材》，					
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求, 要进行说明)		外观、规格尺寸、性能等，无型式试验要求。					
其它相关知识							

填表人(专业人员): 姜海军 日期: 2021. 1. 17

审核组长: 姜海军

日期: 2021. 1. 17

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页