



编号: 0299-2019

## 不符合项报告

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| 企业名称: 天津泽辉石油机械制造有限公司                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 不符合报告编号: 01 |
| 企业下属部门: 质检部                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 陪同人员: 宋涛    |
| <p>不符合事实描述:</p> <p>抽查柱塞质量检验报告, 规格型号为 P23-225,, 测量设备为外径千分尺, 实际测量结果为 57.1mm, 不符合外径千分尺读数原则。</p> <p>不符合 GB/T19022-2003 中 7.2.4 测量过程的记录 计量职能应保存记录以证明测量过程符合要求, 记录内容包括: b) 从测量过程控制系统获得的有关数据, 包括有关测量不确定度信息。</p> <p>不符合认证审核准则条款号: <u>7.2.4 测量过程的记录</u></p> <p>不符合程度: 主要不符合 <u>      </u>; 次要不符合 <u>√</u>;</p> <p>审核员(签名) <u>张明</u> 陪同人员(签名) <u>宋涛</u></p> <p>企业部门代表(签名) <u>赵伟</u></p> <p>日期: <u>2021.1.21</u></p> |             |
| <p>纠正措施: 1. 对车间正在加工的柱塞进行检测, 并按照外径千分尺读数原则记录检测结果。</p> <p>2. 对质检部人员进行标准相关条款的培训。</p> <p>企业部门代表签名: <u>赵伟</u> 审核员签名: <u>张明</u></p>                                                                                                                                                                                                                                                                             |             |
| <p>纠正措施完成情况:</p> <p><u>纠正措施 验证有效。</u></p> <p>审核组代表签名: <u>张明</u> 日期: <u>2021.1.21</u></p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |             |

可另附页